

SMAR MASZYNOWY 2

CHARAKTERYSTYKA:

Smar maszynowy 2 produkowany jest w oparciu o rafinowane bazy olejowe o lepkości 6,2-7 cSt w 100°C i mydła wapniowe wysokocząsteczkowych kwasów tłuszczowych. Jest odporny na działanie wody. Może być stosowany w układach centralnego smarowania.

ZASTOSOWANIE:

Smar maszynowy 2 przeznaczony jest do smarowania łożysk ślizgowych oraz innych powierzchni trących w zakresie temperatur od - 10°C do +60°C.

- Smar maszynowy 2 stosuje się do smarowania w przypadku doprowadzania go długimi przewodami o małej średnicy,
- Smar maszynowy 2 nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: K2C-10 ISO 6743-9: AAHA-2

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Klasa NLGI	-	2
Penetracja w temperaturze 25°C, po ugniataniu	mm/10	286
Temperatura kroplenia	°C	89
Zawartość wody	%	1,1

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

