

SMAR DO PRZEKŁADNI ZĘBATYCH KZE-L

CHARAKTERYSTYKA:

Smar typu KZE-L otrzymywany jest w oparciu o rafinowaną bazę olejową, dodatek specjalnego utlenionego plastyfikatora P oraz zestaw dodatków uszlachetniających podwyższających zwłaszcza wytrzymałość filmu smarowego.

ZASTOSOWANIE:

Smar typu KZE-L stosuje się do smarowania zamkniętych przekładni zębatych zestawu kołowego elektrycznych pojazdów trakcyjnych.
Smar KZE-L stosuje się w okresie letnim, w temperaturach od 0°C do 60°C.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: GP00/000C-0
ISO 6743-9: AAEB-00/000

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Penetracja bez ugniatania w temperaturze 25 ⁰ C	mm/10	-
Lepkość względna w temperaturze 100 ⁰ C	⁰ E	10,5-12,0
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	⁰ C	210
Własności smarne, obciążenie zespawania	daN	250

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

