

SMAR DO LIN LR

CHARAKTERYSTYKA:

Smar do lin LR produkuje się w oparciu o rafinowany olej mineralny oraz zagęszczacze węglowodorowe.

ZASTOSOWANIE:

Smar LR jest smarem przeznaczonym do konserwacji lin stalowych różnej konstrukcji w czasie ich produkcji. Nie nadaje się do smarowania lin szybowych wyciągów bębnowych ani do lin wyciągów z kołem pędym Koepe.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: M5C-20
ISO 6743-9: BABA-4

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Penetracja w 25°C, bez ugniatania	mm/10	188
Temperatura kroplenia	°C	65
Działanie korodujące na płytkach ze stali, 100°C/3h	-	wytrzymuje
Własności smarne: obciążenie zespawania	daN	126
Temperatura zapłonu	°C	223

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

