

## Q8 Heller 68

### Paskirtis

- Bekelės įrangai ir kitoms hidraulinėms sistemoms, eksploatuojamoms prie didelių temperatūros svyravimų.

### Specifikacijos

- DIN 51524 3 dalis HVLP kategorija
- ISO 11158, HV kategorija
- AFNOR 48-603, HV kategorija
- ISO 6743-4, kategorija HR ir HV
- DIN 51502, kategorija HVLP

### Privalumai

- Cinko diakil-ditiofosfato priedas užtikrina optimalų atsparumą dilimui
- Dėl labai žemos stingimo temperatūros ir aukšto klampos indekso gali būti naudojamas labai placiame temperatūros diapazone
- Unikalus demulsifikavimo, putojimo, oro išstūmimo, hidrolitinio stabilumo ir filtruojamumo savybių derinys užtikrina eksploataciją be problemų
- Skysčio klampa išlieka ilgą laiką nepakitusi dėl puikaus atsparumo veikiant šlyties jėgoms, kuri užtikrina klampos indekso gerinimo priedas

### Rekomendacijos

- Q8 Heller atitinka daugumos kelių įrengimų gamintojų rekomendacijas

### Sudėtis

- Mineralinės alyvos
- Klamos indekso gerinimo priedas
- Dilimą stabdantis priedas
- Rudžių inhibitorius
- Antioksidacinis priedas
- Korozijos inhibitorius
- Putojimą mažinantis priedas



## Savybės

Specifikacijos	Metodas	Vienetai	
<b>Klasė/tipas</b>			<b>68</b>
Klampos klasė pagal ISO	-	-	68
Abs. tankis prie 15°C	D 4052	kg/m <sup>3</sup>	878
Kinematinė klampa prie 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	68.0
Kinematinė klampa prie 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	10.85
Klampos indeksas	D 2270	-	147
Pliūpsnio temperatūra	D 92	°C	236
Stingimo temperatūra	D 97	°C	-33
Rūdžių testas, A ir B procedūros 24 val.	D 665	-	praėjo
Emulsija su distiliuotu vandeniu prie 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Oro išstūmimas prie 50°C	DIN 51381	min	6
Putojimas pučiant 5 min., seka 1/2/3	D 892	ml	10/0/10
Nusėdimas per 10 min., seka 1/2/3	-	ml	0/0/0

Aukščiau minėti skaičiai nėra specifikacijos. Tai yra tipiniai duomenys gamybos paklaidų ribose.

