

Q8 Heller 32

Paskirtis

- Bekelės įrangai ir kitoms hidraulinėms sistemoms, eksploatuojamoms prie didelių temperatūros svyravimų.

Specifikacijos

- DIN 51524 3 dalis HVLP kategorija
- ISO 11158, HV kategorija
- AFNOR 48-603, HV kategorija
- ISO 6743-4, kategorija HR ir HV
- DIN 51502, kategorija HVLP

Privalumai

- Cinko diakil-ditiofosfato priedas užtikrina optimalų atsparumą dilimui
- Dėl labai žemos stingimo temperatūros ir aukšto klampos indekso gali būti naudojamas labai plačiame temperatūros diapazone
- Unikalus demulsifikavimo, putojimo, oro išstūmimo, hidrolitinio stabilumo ir filtruojamumo savybių derinys užtikrina eksploataciją be problemų
- Skysčio klampa išlieka ilgą laiką nepakitusi dėl puikaus atsparumo veikiant šlyties jėgoms, kuri užtikrina klampos indekso gerinimo priedas

Rekomendacijos

- Q8 Heller atitinka daugumos kelių įrengimų gamintojų rekomendacijas.
- Priedas cinko pagrindu atitinka Denison HF-0, HF-1, HF-2 reikalavimus.

Savybės

Specifikacijos	Metodas	Vienetai	
Klasė/tipas			32
Klampos klasė pagal ISO	-	-	32
Abs. tankis prie 15°C	D 4052	kg/m ³	867
Kinematinė klampa prie 40°C	D 445	mm ² /s	32.0
Kinematinė klampa prie 100°C	D 445	mm ² /s	6.35
Klampos indeksas	D 2270	-	154
Pliūpsnio temperatūra	D 92	°C	196
Stingimo temperatūra	D 97	°C	-36
Rūdžių testas, A ir B procedūros 24 val.	D 665	-	praėjo
Emulsija su distiliuotu vandeniu prie 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Oro išstūmimas prie 50°C	DIN 51381	min	3
Putojimas pučiant 5 min., seka 1/2/3	D 892	ml	20/10/20
Nusėdimas per 10 min., seka 1/2/3	-	ml	0/0/0
Vario juostelės, 3 val. 100 °C	D130	-	1

Aukščiau minėti skaičiai nėra specifikacijos. Tai yra tipiniai duomenys gamybos paklaidų ribose.

KPR&T/03-03-2016, psl. 1/1

www.Q8Oils.com

