

Q8 Handel 68

Paskirtis

- Bekelės įrangai ir kitoms hidraulinėms sistemoms, eksploatuojamoms prie didelių temperatūros svyravimų

Specifikacijos

- ISO 11158, HV kategorija
- DIN 51524 3 dalis HVLP kategorija
- SS 155434, AV kategorija
- Eaton Brochure 03-401-2010

Privalumai

- Cinko diakil-ditiofosfato priedas užtikrina optimalų atsparumą dilimui
- Dėl labai žemos stingimo temperatūros ir stabilių klampos savybių tiek aukštoje, tiek ir žemoje temperatūroje, gali būti naudojamas labai plačiame temperatūros diapazone
- Unikalus demulsifikavimo, putojimo, oro išstūmimo, hidrolitinio stabilumo ir filtruojamumo savybių derinys užtikrina eksploataciją be problemų
- Skysčio klampa išlieka ilgą laiką nepakitusi dėl puikaus atsparumo veikiant šlyties jėgoms

Rekomendacijos

- Q8 Handel atitinka ypač sunkiomis sąlygomis eksploatuojamos bekelės technikos gamintojų reikalavimus ir turi daugumos hidraulinių siurblių gamintojų patvirtinimus
- Priedas cinko pagrindu atitinka Denison HF-0, HF-1 ir HF-2 reikalavimus.

Savybės

Specifikacijos	Metodas	Vienetai	
Klasė/tipas			68
Klampos klasė pagal ISO	-	-	68
Absoliutus tankis prie 15°C	D 4052	kg/m ³	880
Kinematinė klampa prie 40°C	D 445	mm ² /s	69,90
Kinematinė klampa prie 100°C	D 445	mm ² /s	12,91
Klampos indeksas	D 2270	-	188
Pliūpsnio temperatūra	D 92	°C	196
Stingimo temperatūra	D 97	°C	-39
Spalva	D 1500	-	L1.0
Rūdžių testas, A ir B procedūros 24 val.	D 665	-	praėjo
Emulsija su distiliuotu vandeniu prie 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(25)
Oro išstūmimas prie 50°C	DIN 51381	min	5,8
Putojimas pučiant 5 min., seka 1/2/3	D 892	ml	10/50/10
Nusėdimas per 10 min., seka 1/2/3		ml	0/0/0
Išbandymas and FZG stendo A/8,3/90 apkrova	DIN 51354	apkrauta būklė	12
Oksidacijos laikas iki 2.0 TAN	D 943	h	3970

Aukščiau nurodyti skaičiai nėra specifikacijos. Tai yra tipiniai duomenys gamybos paklaidų ribose.

