

## Q8 Handel 32

### Paskirtis

- Bekelės įrangai ir kitoms hidraulinėms sistemoms, eksploatuojamoms prie didelių temperatūros svyravimų

### Specifikacijos

- ISO 11158, HV kategorija
- DIN 51524 3 dalis HVLP kategorija
- Eaton Brochure 03-401-2010

### Privalumai

- Cinko diakil-ditiofosfato priedas užtikrina optimalų atsparumą dilimui
- Dėl labai žemos stingimo temperatūros ir stabilių klampos savybių tiek aukštoje, tiek ir žemoje temperatūroje, gali būti naudojamas labai plačiame temperatūros diapazone
- Unikalus demulsifikavimo, putojimo, oro išstūmimo, hidrolitinio stabilumo ir filtruojamumo savybių derinys užtikrina eksploataciją be problemų
- Skysčio klampa išlieka ilgą laiką nepakitusi dėl puikaus atsparumo veikiant šlyties jėgoms

### Rekomendacijos

- Q8 Handel atitinka ypač sunkiomis sąlygomis eksploatuojamos bekelės technikos gamintojų reikalavimus ir turi daugumos hidraulinių siurblių gamintojų patvirtinimus.
- Priedas cinko pagrindu atitinka Denison HF-0, HF-1 ir HF-2 reikalavimus.

### Savybės

Specifikacijos	Metodas	Vienetai	
<b>Klasė/tipas</b>			<b>32</b>
Absoliutus tankis prie 15°C	D 4052	kg/m <sup>3</sup>	872
Kinematinė klampa prie 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32.30
Kinematinė klampa prie 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6.95
Klampos indeksas	D 2270	-	184
Pliūpsnio temperatūra	D 92	°C	178
Stingimo temperatūra	D 97	°C	-48
Spalva	D 1500	-	L1.0
Rūdžių testas, A ir B procedūros 24 val.	D 665	-	praėjo
Bendrasis rūgštinis skaičius	D 974	mg KOH/g	0,57
Emulsija su distiliuotu vandeniu prie 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(15min)
Oro išstūmimas prie 50°C	DIN 51381	min	1.8
Putojimas pučiant 5 min., seka 1/2/3	D 892	ml	0/20/100
Nusėdimas per 10 min., seka 1/2/3		ml	0/0/0
Vario plokštelės, 3 val., 100°C	D130	-	1a
Išbandymas and FZG stendo A/8,3/90 apkrova	DIN 51354	apkrauta būklė	12
Oksidacijos laikas iki 2.0 TAN	D 943	h	netiriama

Aukščiau minėti skaičiai nėra specifikacijos. Tai yra tipiniai duomenys gamybos paklaidų ribose.

KPR&T/02-12-2016, psl. 1/1

