

## Q8 Goya 320

### Paskirtis

- Pramoninėms pavaroms ir cirkuliacinėms sistemoms

### Specifikacijos

- ISO 12925-1, CKC-CKD tipas
- DIN 51517 3 dalis, CLP kategorija
- ANSI/AGMA 9005-E02 6EP

### Privalumai

- Aukščiausios kokybės pramoninių pavarų alyva
- Ilgai eksploatuojama, dėl atsparumo oksidacijai ir aukštai temperatūrai
- Žema stingimo temperatūra leidžia lengvai užvesti mechanizmus šaltoje temperatūroje
- Puikiai saugo nuo rūdijimo, netgi užteršus jūros vandeniu
- Efektyvūs ribinio slėgio priedai užtikrina apsaugą nuo dilimo eksploatuojant mechanizmą sunkiomis sąlygomis

### Rekomendacijos

- Q8 Goya atitinka daugumos gamintojų ir vartotojų keliamus reikalavimus ribinio slėgio pavarų alyvoms, tarp jų ir JAV 224 plieno specifikaciją
- Q8 Goya turi David Brown Gear Industries patvirtinimą
- Q8 Goya turi Rexroth Bosch Group (Lohmann + Stolterfoht) patvirtinimą
- Q8 Goya turi Müller-Weingarten patvirtinimą

Specifikacijos	Metodas	Vienetai	
Klampos klasė	-	-	320
Abs. tankis prie 15°C	D 4052	kg/m <sup>3</sup>	897
Kinematinė klampa prie 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	320
Kinematinė klampa prie 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	24.22
Klampos indeksas	D 2270	-	96
Pliūpsnio temperatūra	D 92	°C	248
Stingimo temperatūra	D 97	°C	-18
Spalva	D 1500	-	L2.5
Anglies liekana	D 524	% mass	0.35
Korozijos testas ant vario prie 100°C, 3 h	D 130	-	1
Rūdžių bandymas, A procedūra, 24 h	D 665	-	praėjo
Bendrasis rūgštinis skaičius	D 974	mg KOH/g	0.5
Putojimas pučiant 5 min., seka 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Nusėdimas per 10 min., seka 1/2/3	-	ml	0/0/0
Išbandymas ant FZG stando, A/8.3/90	DIN 51354	apkrauta būklė	12+
4 rutuliukų testas, suvirinimo siūlės apkrova	D 2783	N	4000
Mažiausia apkrova pagal Hertzą	-	N	578
4 rutuliukų testas, 1 h prie 54°C, 1800 rpm, 196 N, išdilimas	D 4172	mm	0.26
Timkeno apkrova	D 2782	N	267
Šiluminis stabilumas, B procedūra 100°C, 72 h	C-M	-	praėjo
Klampos padidėjimas prie 100 °C		mm <sup>2</sup> /s	1.5
Oksidacijos testas	D 943	valandos	>1000

Aukščiau minėti skaičiai nėra specifikacijos. Tai yra tipiniai duomenys gamybos paklaidų ribose.

KPR&T/24-05-2017

