

## Q8 Goya 150

### Paskirtis

- Pramoninėms pavaroms ir cirkuliacinėms sistemoms

### Specifikacijos

- ISO 12925-1, CKC-CKD tipas
- DIN 51517 3 dalis, CLP kategorija
- ANSI/AGMA 9005-E02 4EP

### Privalumai

- Aukščiausios kokybės pramoninių pavarų alyva
- Ilgai eksploatuojama, dėl atsparumo oksidacijai ir aukštai temperatūrai
- Žema stingimo temperatūra leidžia lengvai užvesti mechanizmus šaltoje temperatūroje
- Puikiai saugo nuo rūdijimo, netgi užteršus jūros vandeniu
- Efektyvūs ribinio slėgio priedai užtikrina apsaugą nuo dilimo eksploatuojant mechanizmą sunkiomis sąlygomis

### Rekomendacijos

- Q8 Goya atitinka daugumos gamintojų ir vartotojų keliamus reikalavimus ribinio slėgio pavarų alyvoms, tarp jų ir JAV 224 plieno specifikaciją
- Q8 Goya turi David Brown Gear Industries patvirtinimą
- Q8 Goya turi Rexroth Bosch Group (Lohmann + Stolterfoht) patvirtinimą
- Q8 Goya turi Müller-Weingarten patvirtinimą

| Specifikacijos  | Metodas   | Vienetai           | Tipinės reikšmės |
|---|-----------|--------------------|------------------|
| ISO klampos klasė   | -         | -                  | 100              |
| Abs. tankis prie 15°C   | D 4052    | kg/m <sup>3</sup>  | 890              |
| Kinematinė klampa prie 40°C                                   | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 150              |
| Kinematinė klampa prie 100°C                                  | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 14.60            |
| Klampos indeksas  | D 2270    | -                  | 96               |
| Pliūpsnio temperatūra   | D 92      | °C                 | 240              |
| Stingimo temperatūra  | D 97      | °C                 | -27              |
| Spalva  | D 1500    | -                  | L2.0             |
| Anglies liekana   | D 524     | % mass             | 0.25             |
| Korozijos testas ant vario prie 100°C, 3 h                    | D 130     | -                  | 1                |
| Rūdžių bandymas, A procedūra, 24 h                            | D 665     | -                  | praėjo           |
| Bendrasis rūgštinis skaičius                                  | D 974     | mg KOH/g           | 0.5              |
| Putojimas pučiant 5 min. seka 1/2/3                           | D 892     | ml                 | 0/0/0            |
| Nusėdimas per 10 min., seka 1/2/3                             | -         | ml                 | 0/0/0            |
| Išbandymas ant FZG stendo, A/8.3/90                           | DIN 51354 | apkrauta būklė     | 12+              |
| 4 rutuliukų testas, suvirinimo siūlės apkrova                 | D 2783    | N                  | 4000             |
| Mažiausia apkrova pagal Hertzą                                | -         | N                  | 540              |
| 4 rutuliukų testas, 1 h prie 54°C, 1800 rpm, 196 N, išdilimas | D 4172    | mm                 | 0.26             |
| Timkeno apkrova   | D 2782    | N                  | 265              |
| Šiluminis stabilumas, B procedūra 100°C, 72 h                 | C-M       | -                  | praėjo           |
| Klampos padidėjimas prie 100°C                                |           | mm <sup>2</sup> /s | 0.7              |
| Oksidacijos testas  | D 943     | valandos           | > 1000           |

Aukščiau minėti skaičiai nėra specifikacijos. Tai yra tipiniai duomenys gamybos paklaidų ribose.

KPR&T/24-05-2017

www.Q8Oils.com

