

## SMAR DO URZĄDZEŃ WALCOWNICZYCH CSW-1

### CHARAKTERYSTYKA:

Smar do urządzeń walcowniczych produkowany jest w oparciu o rafinowane oleje mineralne o lepkości nie niższej niż 14 cSt w 100°C, mydła wapniowe kwasów tłuszczowych oraz odpowiedni siarkowany olej pochodzenia roślinnego.

Smar CSW-1 jest odporny na wmywanie wodą.

### ZASTOSOWANIE:

Smar do urządzeń walcowniczych CSW o podwyższonej smarności stosuje się do smarowania łożysk tocznych klatek walcowniczych i urządzeń pomocniczych o centralnym systemie smarowania przy temperaturach roboczych nie przekraczających 60°C, a także w innych urządzeniach pracujących przy wysokich i udarowych obciążeniach.

Smar do urządzeń walcowniczych CSW-1 zalecany jest w przypadku doprowadzania smaru długimi przewodami o małej średnicy lub przy niskich temperaturach otoczenia.

### NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: K1C0  
ISO 6743-9: BAHA-1

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Klasa NLGI		1
Penetracja w temperaturze 25°C, po ugniataniu	mm/10	310
Temperatura kroplenia	°C	92
Działanie korodujące na płytkach ze stali, 100°C/3h	-	wytrzymuje
Lepkość oleju bazowego (olej mineralny) w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14-16

#### UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

