

## SMAR DO URZĄDZEŃ WALCOWNICZYCH CSW-2

### CHARAKTERYSTYKA:

Smar do urządzeń walcowniczych produkowany jest w oparciu o rafinowane oleje mineralne o lepkości nie niższej niż 14 cSt w 100°C, mydła wapniowe kwasów tłuszczowych oraz odpowiedni siarkowany olej pochodzenia roślinnego.  
Smar CSW-2 jest odporny na wmywanie wodą.

### ZASTOSOWANIE:

Smar do urządzeń walcowniczych CSW o podwyższonej smarności stosuje się do smarowania łożysk tocznych kłatek walcowniczych i urządzeń pomocniczych o centralnym systemie smarowania przy temperaturach roboczych nie przekraczających 60°C, a także w innych urządzeniach pracujących przy wysokich i udarowych obciążeniach.

Smar do urządzeń walcowniczych CSW-2 zalecany jest gdy przewody smarowe są krótsze i o większej średnicy oraz gdy wymagane są własności uszczelniające smaru.

### NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: K2C0  
ISO 6743-9: BAHA-2

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Klasa NLGI		2
Penetracja w temperaturze 25°C, po ugniataniu	mm/10	270
Temperatura kroplenia	°C	89
Działanie korodujące na płytkach ze stali, 100°C/3h	-	wytrzymuje
Lepkość oleju bazowego (olej mineralny) w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	14-16

#### UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

