

SMAR DO PRZEKŁADNI ZĘBATYCH KZE-Z

CHARAKTERYSTYKA:

Smar typu KZE-Z otrzymywany jest w oparciu o rafinowaną bazę olejową, dodatek specjalnego utlenionego plastyfikatora P oraz zestaw dodatków uszlachetniających podwyższających zwłaszcza wytrzymałość filmu smarowego i obniżających temperaturę krzepnięcia.

ZASTOSOWANIE:

Smar typu KZE-Z stosuje się do smarowania zamkniętych przekładni zębatach zestawu kołowego elektrycznych pojazdów trakcyjnych.

Smar KZE-Z stosuje się w okresie zimowym w temperaturach od -25°C do 40°C.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51 502: GP000C-25
ISO 6743-9: BAEB-00/000

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Penetracja bez ugniatania w temperaturze 25°C	mm/10	170-200
Lepkość względna w temperaturze 100°C	°E	6,0-7,0
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	°C	195
Własności smarne, obciążenie zespawania	daN	358

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

