

SMAR DO DŁUT I WIERTEŁ

CHARAKTERYSTYKA:

Smar do dłut i wiertel produkowany jest na bazie wysokiej jakości bazowego oleju mineralnego zagęszczonego mydlami wysokocząsteczkowych kwasów tłuszczowych.

ZASTOSOWANIE:

Smar przeznaczony jest do okresowego zabezpieczenia przed korozją dłut, wiertel i innych elementów metalowych w elektronarzędziach. Smar jest odporny na działanie wody i wilgoci w zakresie temperatur -20°C do +60°C. Zapobiega zapiekaniu się wiertła lub dłuta z uchwytem elektronarzędzia. Można stosować w większości maszyn i urządzeń wymagających smaru konsystencji

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Klasa konsystencji NLGI: 1

ISO 6743-9: BAEA-1
DIN 51 502: M1C-20

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Penetracja w temperaturze 25 °C, po ugniataniu	mm ² /s	330
Temperatura kroplenia	-	105
Zawartość substancji rysujących	%	Nie zawiera
Zawartość wolnych zasad w przeliczeniu na % NaOH	%	0,1
Działanie korodujące na płytce miedzi (100 °C, 3h)	-	wytrzymuje

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

