

## **TRANSOL<sup>®</sup> CLP 68**

**Kokybės klasė:** ISO 12925-1 CKC

**Klumpumo laipsnis:** ISO VG: 68

### **Bendrosios savybės**

Transol<sup>®</sup> CLP pramoninė transmisinė alyva yra gaminama iš selektyviai rafinuotų mineralinių alyvų, jų sudėtyje yra bešvinių priedų gerinančių tepimo savybes (sieros, fosforo tipas) ir antikorozinių bei putojimą mažinančių priedų rinkinys, taip pat priedų, didinančių atsparumą oksidacijai.

Jai būdinga:

- Puiki apsauga nuo nusidėvėjimo: pavarų elementų, t.y. krumpliaračių, riedėjimo ir slydimo guolių normaliomis eksploatacijos sąlygomis bei esant smūginėms apkrovoms.
- Apsaugo pavarų elementus iš plieno ir spalvotųjų elementų nuo korozijos ir naftos veikliųjų sudedamųjų dalių cheminio poveikio ir jo oksidacijos produktų.
- Prailgintas veikimas esant padidėjusioms temperatūroms, nesikeičiant savybėms dėka aukšto termooksidacinio stabilumo.
- Turi putų susidarymą stabdančių ir gerų vandens atskyrimo priedų, saugančių nuo tepimo savybių pablogėjimo, ko rezultate susidaro patvari putų ir alyvos-vandens emulsija.

### **Paskirtis:**

Skirtas tepti labai apkrautas pramoninių įrenginių mechanines pavaras dažnai perduodančias smūgines apkrovas pvz., sukamieji įrenginiai metalurgijos mašinose, statybos mašinose, cemento maišymo mašinose, liftų ir transporto prietaisuose laivų statybos pramonėje, staklėse, garo ir dujų turbinų pavarose, popieriaus pramonės mechanizmuose ir kituose įrengimuose dirbančiuose iki 100 °C temperatūroje, kur reikalingi tepalai su padidinto atsparumo tepimo plėvele (jie turi EP priedus), geromis termooksidacinėmis savybėmis prie aukštesnių temperatūrų ir geromis vandens atskyrimo ir antikorozinėmis savybėmis ( geležiui ir spalvotiesiems metalams).

Transol<sup>®</sup> SP alyvos gali būti naudojamos, kai pavaros veikiamos agresyvių aplinkos veiksnių (vandens, garų, koroziją sukeliančių dujų), ir, kai jie yra veikiami į kintamų aplinkos temperatūrų (kranai, kėlimo gervės, ir tt).

### **Standartai, patvirtinimai, specifikacijos**

Atitinka reikalavimus:

DIN 51517 part 3,



**ORLEN OIL**

US Steel 224,

AGMA/ANSI 9005-E02

ISO 12925-1 CKC/CKD

**Fizikiniai-cheminiai parametrai:**

| Parametrai   | Vienetai           | Tipinės reikšmės |
|--|--------------------|------------------|
|  |                    | <b>68</b>        |
| Kinematinė klampa prie 40°C  | mm <sup>2</sup> /s | 74               |
| Klampos indeksas   | -                  | 102              |
| Stingimo temperatūra   | °C                 | -28              |
| Užsidegimo temperatūra   | °C                 | 230              |
| Korozija variui 3 h/1000C, korozijos greitis                                   | Etaloninis mėginys | 1b               |
| Tepimo savybės   |                    |                  |
| - apkrovos indeksas  | daN                | 42               |
| - suvirinimo apkrova   | kG                 | 250              |
| Gebėjimas atlaikyti apkrovas FZG trūkimo apkrovos koeficientas, ne mažiau kaip | -                  | 12               |