

HYDROL ARCTIC L-HV 22

JAKOŚĆ:ISO 6743/4 – HV
DIN 51 502 – HVLP
LEPKOŚĆ:ISO VG: 22

CHARAKTERYSTYKA:

Olej hydrauliczny o bardzo wysokim wskaźniku lepkości >320 i doskonałych właściwościach niskotemperaturowych. Olej zawiera innowacyjne optymalnie dobrane dodatki uszlachetniające zabezpieczające układ olejowy przed korozją oraz zapewniające bardzo dobrą ochronę przed zużyciem powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych. Dzięki wyjątkowym właściwościom olej zapewnia pracę w bardzo szerokim zakresie temperatur oraz zapewnia bezproblemowy rozruch oraz użytkowanie w skrajnie niskich temperaturach otoczenia.

ZASTOSOWANIE:

Olej hydrauliczny Hydrol Arctic L-HV 22 przeznaczony jest do stosowania w wysokoobciążonych układach napędu, wysokociśnieniowych pompach tłokowych stałego i zmiennego wydatku oraz pompach łopatkowych, gdzie wymagany jest wysoki poziom właściwości przeciwzużyciowych oleju, pracujących w skrajnie niskich temperaturach otoczenia.

Oleje znajdują zastosowanie we wszystkich typach urządzeń hydraulicznych które wymagają stosowania olejów hydraulicznych o bardzo wysokim wskaźniku lepkości pracujących w zmiennych temperaturach od skrajnie niskich do bardzo wysokich. Olej z powodzeniem może być stosowany w układach sterowania hydraulicznego i systemach hydraulicznych, które wymagają bardzo małych zmian lepkości przy zmianach temperatury. Do stosowania w maszynach budowlanych pracujących w zimnym, arktycznym klimacie, takich jak ładowarki, koparki, wywrotki, spychacze jak również w maszynach leśnych i górniczych pracujących na powierzchni.

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Spełnia lub przewyższa wymagania:
ISO 11158
DIN 51524 cz.3



PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm ² /s	7,0
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	21,9
Lepkość kinematyczna w temperaturze 0°C	mm ² /s	89,7
Lepkość kinematyczna w temperaturze -20°C	mm ² /s	275,1
Lepkość kinematyczna w temperaturze -40°C	mm ² /s	955,6
Wskaźniki lepkości	-	321
Temperatura płynięcia	°C	-67
Odporność na pienienie: I sekwencja	ml	60/0
Odporność na pienienie II sekwencja	ml	40/0
Odporność na pienienie III sekwencja	ml	80/0
Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3h/100°C	wzorce	1A
Demulgowalność w 54°C	min	15
Temperatura zapłonu w tyglu otwartym	°C	128

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

