

HARTEX 70 XKP

CHARAKTERYSTYKA:

Olej Hartex 70 XKP wytwarzany jest w oparciu starannie wyselekcjonowane wysokorafinowane bazy olejowe pochodzenia naftowego i ultra nowoczesny pakiet dodatków zapewniających zwiększoną szybkość chłodzenia oleju, przeciwdziałających powstawaniu osadów na powierzchniach hartowanych elementów żeliwnych i stalowych. Nowa generacja dodatków gwarantuje dużą stabilność termooksydacyjną oleju.

ZASTOSOWANIE:

Olej do hartowania Hartex 70 XKP przeznaczony jest do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, szczególnie w zamkniętych piecach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów. Hartex 70XKP gwarantuje:

- Wysoką skuteczność chłodzenia,
- Długotrwałe zachowanie prędkości chłodzenia,
- Dużą wytrzymałość na zużycie.

Zalecane temperatury kąpeli olejowej:

- Hartex 70XKP: 40-80°C

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Lepkość kinametyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	41
Temperatura zapłonu, t.o/t.z.	°C	195
Szybkość chłodzenia	°C/s	100
Pozostałość po spopieleniu	%	0,1

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

