

HARTEX 120

CHARAKTERYSTYKA:

Oleje Hartex wytwarzane są w oparciu o wysokorafinowane bazy olejowe pochodzenia naftowego i zestaw dodatków zapewniających zwiększoną szybkość chłodzenia oleju oraz zapobiegających powstawaniu laków i osadów na powierzchniach hartowanych elementów żeliwnych i stalowych.

ZASTOSOWANIE:

Oleje do hartowania Hartex przeznaczone są do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, szczególnie w zamkniętych piecach z kontrolowaną atmosferą, dla których wymagana jest wysoka czystość powierzchni hartowanych elementów.

Zalecane temperatury kąpeli olejowej:

- 110-130°C

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	48,5
Temperatura płynięcia	°C	-15
Temperatura zapłonu, t.o./t.z.	°C	230/215
Szybkość chłodzenia	°C/s	89
Liczba kwasowa	mg KOH/g	-

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

