

ACP-1NM

CHARAKTERYSTYKA:

Olej nieemulgujący do obróbki skrawaniem ACP-1NM zawiera w swoim składzie wysokiej jakości mineralne oleje bazowe, specjalnie wyselekcjonowane kompatybilne z olejem bazowym dodatki poprawiające smarność, odbiór ciepła, przeciwdziałające tworzeniu się mgły olejowej i korozji elementów stalowych.

ZASTOSOWANIE:

Olej nieemulgujący do obróbki skrawaniem ACP-1NM przeznaczony jest głównie do obróbki skrawaniem stali, żeliwa, przy dużych naciskach jednostkowych i przy dużej szybkości skrawania. ACP-1NM stosuje się do toczenia kształtowego elementów wykonanych ze stali i żeliwa oraz do pracy na automatach tokarskich.

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Lepkość kinametyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	38
Temperatura zapłonu t.o.	°C	140
Temperatura płynięcia	°C	-10
Działania korodujące na płytkach stalowych 100°C/24h	stopień korozji	wytrzymuje

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

